

## LEISTUNGSSPEKTRUM - ÜBERSICHT

Autogenes Brennschneiden, Plasmaschneiden & Richten .....	Seite 2
Laserschneiden, Stanzen, Kanten & Präzisionsrichten .....	Seite 3
Schweißtechnik & Komponentenfertigung .....	Seite 5
Weitere Leistungen .....	Seite 6
Kontakt .....	Seite 7





## DAMA - DAS BEKOMMEN SIE! Autogenes Brennschneiden, Plasmaschneiden & Richten

### Auf einen Blick

- Materialstärke – bis 250 mm (nach Absprache größer)
- Brennschneiden – bis 6.000 mm Breite/36.000 mm Länge
- Plasmaschneiden – bis 4.000 mm Breite/14.500 mm Länge
- Richten – bis 6.000 kg Stückgewicht
  - Presskraft 5.000 kN (500t)
  - Genauigkeit 1,5 mm/m

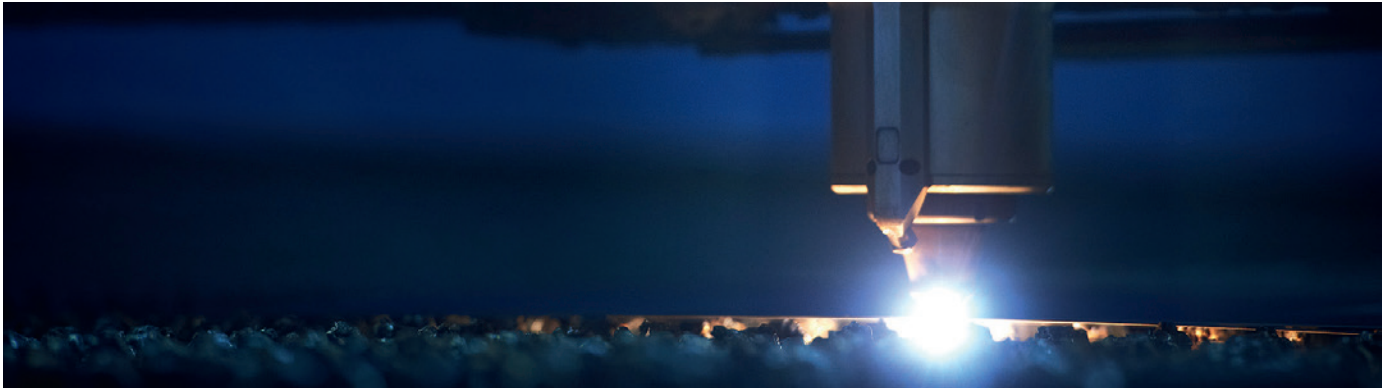


### Im Detail

Plasmaschneidanlagen und CNC-gesteuerte Brennschneidmaschinen, versehen mit Brennern der neuesten Generation – so werden Ihre Großteile, Kleinmengen und Großserien verschnittoptimiert und effizient gefertigt.

Saubere Kanten und reine Oberflächen sind das, was Ihre Teile benötigen. Deshalb werden Kleinteile gerommt und großflächige Teile per Hand sorgfältig geputzt und gestrahlt. Auch Brennzuschnitte können wir Ihnen gestrahlt liefern, natürlich ohne Rost und Walz- zunder an den Schnittkanten. So können Sie Ihre Metalle optimal weiterverarbeiten lassen.

Und wenn bei Zuschnitten mal die Ebenheitstoleranzen nach DIN EN 10029 nicht ausreichend sind - wir richten es. Auf unserer 500 Tonnen Richtpresse, mit einem Arbeitsbereich von max. 2.500 mm Breite, garantieren wir eine Ebenheitstoleranz von max. 1,5 mm pro Meter.



## DANNE LASERSCHNEID - WAS WIR LEISTEN!

Laserschneiden, Stanzen, Kanten & Präzisionsrichten

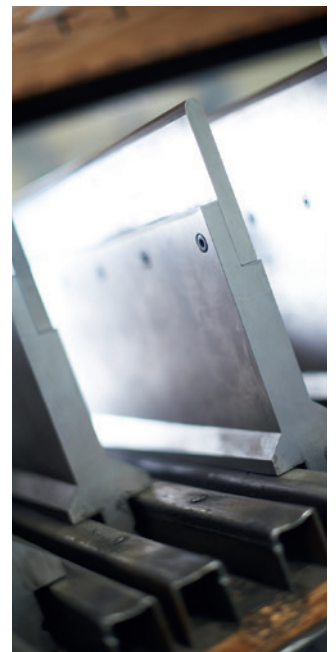
### Auf einen Blick

- |           |   |
|-----------|---|
| Lasern    | <ul style="list-style-type: none"> <li>– bis 2.000 mm Breite/6.000 mm Länge</li> <li>– Materialstärken: Stahl 25 mm, Edelstahl 25 mm, Aluminium 16 mm</li> </ul>  |
| Rohrlaser | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Fertigungslänge bis 6.000 mm</li> <li>– Wanddicke: 10 mm Stahl, 6 mm Edelstahl, 5 mm Aluminium</li> <li>– Min. Hüllkreisdurchmesser: 15 mm</li> <li>– Max. Hüllkreisdurchmesser: 250 mm</li> <li>– Hochwertiger Schrägschnitt bis 45°</li> </ul> |
| Stanzen   | <ul style="list-style-type: none"> <li>– bis 1.500 mm Breite/3.000 mm Länge</li> <li>– Materialstärken: Stahl 6 mm, Edelstahl 6 mm, Aluminium 6 mm</li> </ul>   |
| Kanten    | <ul style="list-style-type: none"> <li>– bis 6.800 mm Länge</li> </ul>  |

### Im Detail

Für Ihre Aufgabenstellung haben wir immer eine effiziente Lösung - dank verschiedener Stanz- und Laser-Only-Maschinen.

Präzise Konturen, Ausnehmungen und Bohrungen fertigen wir im Sauerstoffschneidverfahren. Bei Stählen bis zu einer Blechstärke von 25 mm kommen CO<sup>2</sup>-Laser und Festkörperlaser mit einer Laserleistung von bis zu 6 KW zum Einsatz. Bei Baustahl, Edelstahl und Aluminium mit maximalen Abmessungen von 2.000 mm x 6.000 mm sichert Ihnen unser oxydfreies Stickstoffhochdruckschneiden perfekte Schnittflächen.



- |                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Präzisionsrichten<br>(17 Richtwalzen) | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Länge 160 bis 6.000 mm</li> <li>– Breite: 100 – 2.000 mm</li> <li>– Materialstärke: 2-23 mm (Produktabhängig)</li> <li>– Richtgenauigkeit: +/- 0,3 mm/m (Produktabhängig)</li> </ul> |
|---------------------------------------|---|

Und wenn es mal etwas größer sein darf - mit unserer TruLaser Tube 7000 ist Rohrschneiden in XXL ein Kinderspiel. Ohne Produktions- einbußen schneidet die Maschine Rohre und Profile von bis zu 250 mm Durchmesser und Wanddicken bis zu 10 mm bei Baustahl. Im Punkto Genauigkeit der Bleche steigen die Anforderungen an Qualität und Präzision stetig. Das motiviert uns und dem tragen wir Rechnung. Zum Beispiel durch den Einsatz neuer Maschinen. Eine Arku Präzisionsrichtmaschine FlatMaster 88 200 steht ab Januar 2014 zur Verfügung. Präzisionsrichten +/- 0,3 mm/m sind bei Abmessungen bis zu 2.000 x 6.000 mm bei Materialstärken von 2 bis 23 mm je nach Produkt in Stahl und Edelstahl möglich.

Die Erstellung von komplizierten Umformungen, Gewinden und die Beschriftung der Teile erledigt unsere Stanzanlage inklusive automatischer Blechzufuhr und Teileentsorgung mit Leichtigkeit – bei Blechen mit bis zu 6 mm Stärke.

Wenn es um's Biegen geht, bringen wir Platinen in die zeichnungsgerechte Form. Mit unseren CNC-Abkantpressen können wir Profile bis zu einer Länge von 6.800 mm herstellen. Selbstverständlich verfügen die Pressen über Winkelmesssysteme, Bombierungen und bis zu acht programmierbare Achsen. Sie bekommen bei uns schließlich 1A-Qualität.

Sie haben großflächige und schwere Bauteile, die bearbeitet werden müssen? Kein Problem, wir haben Biegehilfen, Hebeteknik und viele Ober- und Unterwerkzeuge dafür vor Ort.



## ASK - WIR KÖNNEN MEHR! Schweißtechnik & Komponentenfertigung

### Auf einen Blick

Mechanische Offline-Programmierung mit MasterCam  
Bearbeitung

Bearbeitungs- 3 Achsenbereich x 4000 mm y 900 mm z 800 mm  
zentren 3+2 Achsenbereich x 3000 mm y 900 mm z 800 mm  
5 Achsen Simultan x 800 mm y 1050 mm z 800 mm  
5 Achsen Simultan x 600 mm y 600 mm z 600 mm  
5 Achsen 3 D Fräsen

Schweißen – MIG / MAG  
– WIG  
– Punktschweißen  
– Handschweißen  
– Bolzenschweißen (M10)  
– Roboter bis 6.000 mm x 2.000 mm/9 Achsen

Pressen – bis 4.000 kN (400t)

### Im Detail

Ihre Konstruktionen bringen wir mit unseren geschulten Mitarbeitern schnell, hochwertig und kostengünstig in Form – dank unserem Vorrichtungsbau und flexiblen Werktaischen. Kleinserien werden von Hand und auf Basis etablierter Schweißverfahren gefertigt.

Unser langjähriges Know-how und unsere fachlichen Kenntnisse sichern Ihnen optimale Ergebnisse bei der Prototypenfertigung, der Blechfertigung sowie in der Schweißtechnik und Komponentenfertigung.

QUALITÄT wird bei uns großgeschrieben – wir prüfen unsere eigene Arbeit. Zum Beispiel durch mobile 3D-Messarme.



Ihre Großserien und Bauteile mit einem hohen Schweißanteil fertigen wir mit modernsten Roboteranlagen – im Impuls-Hochleistungsverfahren. Der Einsatz von Nahtsuchsystemen ist dabei selbstverständlich – schließlich müssen Schweißnähte korrekt liegen.

Horizontales und vertikales Zerspanen für komplizierteste Werkstücke ermöglichen fünf Bearbeitungszentren von Gildemeister über AXA und Hurco. Auch 5-Achs Simultanfräsen gewinnt in unserem Hause immer mehr an Bedeutung. Außerdem bekommen Sie bei uns auch verschiedene Oberflächenbehandlungen. Verschiedenen Bearbeitungszentren sowie langjährigen Partner für Strahlen, Verzinken, Grundieren oder Pulverbeschichtungen sei Dank.



## IHR SORGLOS-PAKET

### Weitere Leistungen

Damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können, bekommen Sie bei uns auch diese Leistungen:

- Kleinteile                      Muldenbandstrahlanlage
  - Großteile                      Strahlen bis 2.050 mm Breite
  - Beschichtung                  alle gängigen Beschichtungen
  - Bearbeitung                  Drehen, Bohren, Gewindeschneiden
  - Fasenschleifen                bis 3.000 mm Länge
  - Messtechnik                  Faro-Messarme
  - Abnahme                      3.1c; GL; nach Vereinbarung
  - Umstempelung                nach Richtlinie 97/23/EG und AD 2000
- 

### Logistik

Wenn's mal schnell gehen soll - verlassen Sie sich auf uns. Wir garantieren Ihnen die pünktliche und zuverlässige Anlieferung Ihrer Produkte.

- eigener Fuhrpark
  - Hausspedition
- 

### Lagergütern

Immer vor Ort an unseren Standorten - für Ihren Auftrag:

- warm- und kaltgewalzte Baustähle
- verschleißfeste Stähle
- Edelstähle
- Aluminium
- Tränenbleche
- Rundrohre
- Stahlbauhohlprofile

## **KONTAKT**

### **DANNE Holding GmbH & Co. KG**

Imkerweg 35  
32832 Augustdorf

Tel.: 0 52 37 / 96 90 - 0  
Fax: 0 52 37 / 96 90 - 40  
E-Mail: [info@danneholding.de](mailto:info@danneholding.de)

### **DAMA Brennschneid-Service GmbH & Co. KG**

Fosse Bredde 14 a  
33758 Schloß Holte-Stukenbrock

Tel.: 0 52 37 / 96 90 - 0  
Fax: 0 52 37 / 96 90 - 40  
E-Mail: [info@brennschneid.de](mailto:info@brennschneid.de)

### **H.-J. Danne Laserschneid GmbH & Co. KG**

Nord-West-Ring 17  
32832 Augustdorf

Tel.: 0 52 37 / 96 90 - 0  
Fax: 0 52 37 / 96 90 - 40  
E-Mail: [info@dannelaser.de](mailto:info@dannelaser.de)

### **ASK Schweißtechnik und Komponentenfertigung GmbH & Co. KG**

Mechanik:  
Industriestraße 14  
32832 Augustdorf

Schweißtechnik:  
Imkerweg 35  
32832 Augustdorf

Tel.: 0 52 37 / 96 90 - 0  
Fax: 0 52 37 / 96 90 - 80  
E-Mail: [info@schweisstech.de](mailto:info@schweisstech.de)